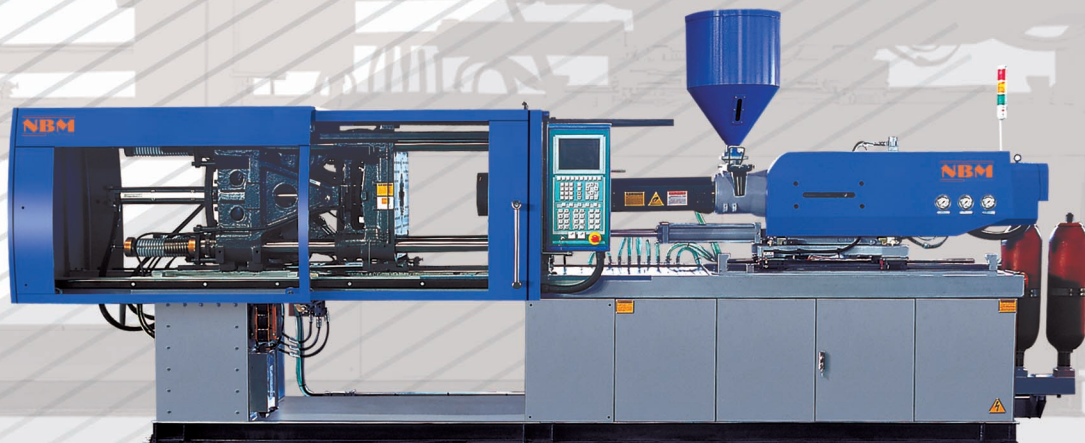


## سیستم تزریق با سرعت بالا High Speed Systems

در دستگاه های تزریق با سرعت بالا، از سیستم دوگانه هیدرولیک و الکترونیک استفاده می شود که از تزریق سرعت بالا و سیستم مدار بسته تزریق بهره می گیرند. این سری دستگاه ها، با استفاده از موتور الکتریکی برای بار گیری، به صورت همزمان می توانند بارگیری و قالب را باز نمایند.



فشار و سرعت تزریق در این سری دستگاه ها، با استفاده از جک هیدرولیک بزرگتر و افزایش سرعت تزریق به کمک گاز نیتروژن (سیستم اکومولاتور) به مقداری معادل حداکثر 280Mpa و 400mm/s می رسند که کاملاً شرایط لازم برای تولید محصولاتی با دیواره نازک را فراهم می سازند. علاوه، با کنترل بسیار دقیق سیستم تزریق و گیره، قابلیت بازیابی موقعیت تزریق یکسان در سیکل های مختلف و در نتیجه دقت بالای محصول تولیدی، به دست می آید. همچنین از دیگر دستاوردهای این سیستم دقیق، کنترل پایداری شرایط تزریق و سرعت بالای تحت اختیار و قابل مهار و همچنین اطمینان کامل از حفاظت و راندمان بالای قالب های تزریقی است. این سری دستگاه ها، برای تولید قطعاتی با دیواره نازک و محصولات دقیق و حساسی از قبیل صفحه LCD کامپیوتر، صفحه شفاف گوشی موبایل و فنجان های نازک هواپیمایی قابل استفاده هستند.

